

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные металлические Р50УЗК

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные металлические Р50УЗК (далее - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Описание средства измерений

Рулетка измерительная металлическая Р50УЗК состоит из открытого металлического корпуса, пластмассового барабана с устройством для сматывания ленты, стопорного устройства, измерительной металлической ленты с кольцом на вытяжном конце.

Отсчёт показаний проводится непосредственным сравнением с делениями шкалы рулетки.

Общий вид рулетки приведён на рисунке 1

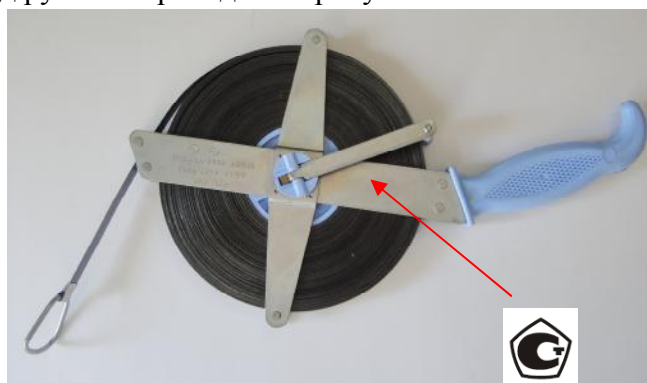


Рисунок 1 – Рулетки измерительные металлические Р50УЗК

Метрологические и технические характеристики

№ п/п	Наименование характеристики и единицы измерения	Значение характеристики
1	Номинальная длина шкалы, м:	50
2	Цена деления шкалы, мм	1
3	Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы при температуре 20 °С, мм - миллиметрового; - сантиметрового; - дециметрового - отрезка шкалы 1м и больше	$\pm 0,20$ $\pm 0,30$ $\pm 0,40$ $\pm [0,40 + 0,20 (L-1)]$ для отрезка шкалы 1м и больше. L-число полных и неполных метров в отрезку
4	Ширина ленты, мм	10
5	Толщина ленты, мм	0,2
6	Масса рулетки, кг, не более:	1,35
7	Габаритные размеры, мм не более:	305×176×33
8	Полный средний ресурс; циклы измерений*, не менее:	1500

*- цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет, наматывание ленты.

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающего воздуха.....от –40 до +50 °С;
- относительная влажность воздуха +25 °С, не более.....98%

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на корпус рулетки штампованием, а также на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Рулетка (исполнение по заказу)	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 1780-87 «Методические указания. ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- компаратор стенной горизонтальной длиной 20 м;
- лента измерительная, рабочий эталон 3-го разряда;
- лупа ЛИ с увеличением 10^x ;
- настольные циферблатные весы с ценой деления 5 г.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений содержится в документе «Рулетки измерительные металлические Р50УЗК. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к рулеткам

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, МОД). «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

КОПП «Контакт» УТОГ, г. Киев
04074, Киев, ул. Шахтерская, 9
Тел./факс: +380 (44) 432-74-00

Экспертиза проведена

ФГУП «ВНИИМС», г. Москва
119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернете: www.vniims.ru

Заместитель Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф. В. Булыгин

М.П.

«___» _____ 2012 г.